



中华人民共和国国家标准

GB/T 9766.1—2008
部分代替 GB/T 9766—2002

GB/T 9766.1—2008

轮胎气门嘴试验方法 第 1 部分：压紧式内胎气门嘴试验方法

Test method for tyre valves—
Part 1: Test method for clamp-in valves

中华人民共和国
国家标准
轮胎气门嘴试验方法
第 1 部分：压紧式内胎气门嘴试验方法
GB/T 9766.1—2008

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn
电话：68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字
2008 年 9 月第一版 2008 年 9 月第一次印刷

*
书号：155066·1-33627 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68533533



GB/T 9766.1—2008

2008-06-04 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 9766《轮胎气门嘴试验方法》分为 6 个部分：

- 第 1 部分：压紧式内胎气门嘴试验方法；
- 第 2 部分：胶座气门嘴试验方法；
- 第 3 部分：卡扣式气门嘴试验方法；
- 第 4 部分：压紧式无内胎气门嘴试验方法；
- 第 5 部分：大芯腔气门嘴试验方法；
- 第 6 部分：气门芯试验方法。

本部分为 GB/T 9766 的第 1 部分。

本部分代替 GB/T 9766—2002《轮胎气门嘴试验方法》的压紧式内胎气门嘴试验方法部分。

本部分与 GB/T 9766—2002 相比主要变化如下：

- 增加了“术语和定义”(见第 3 章)；
- 修改了密封性试验的保压时间将 120 s 改为 60 s(2002 年版的 4.1.1;本版的 5.1.1)；
- 增加了密封帽的密封性试验(见 5.1.2)；
- 增加了六角螺母与嘴体的装配扭矩试验(见 5.2)。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

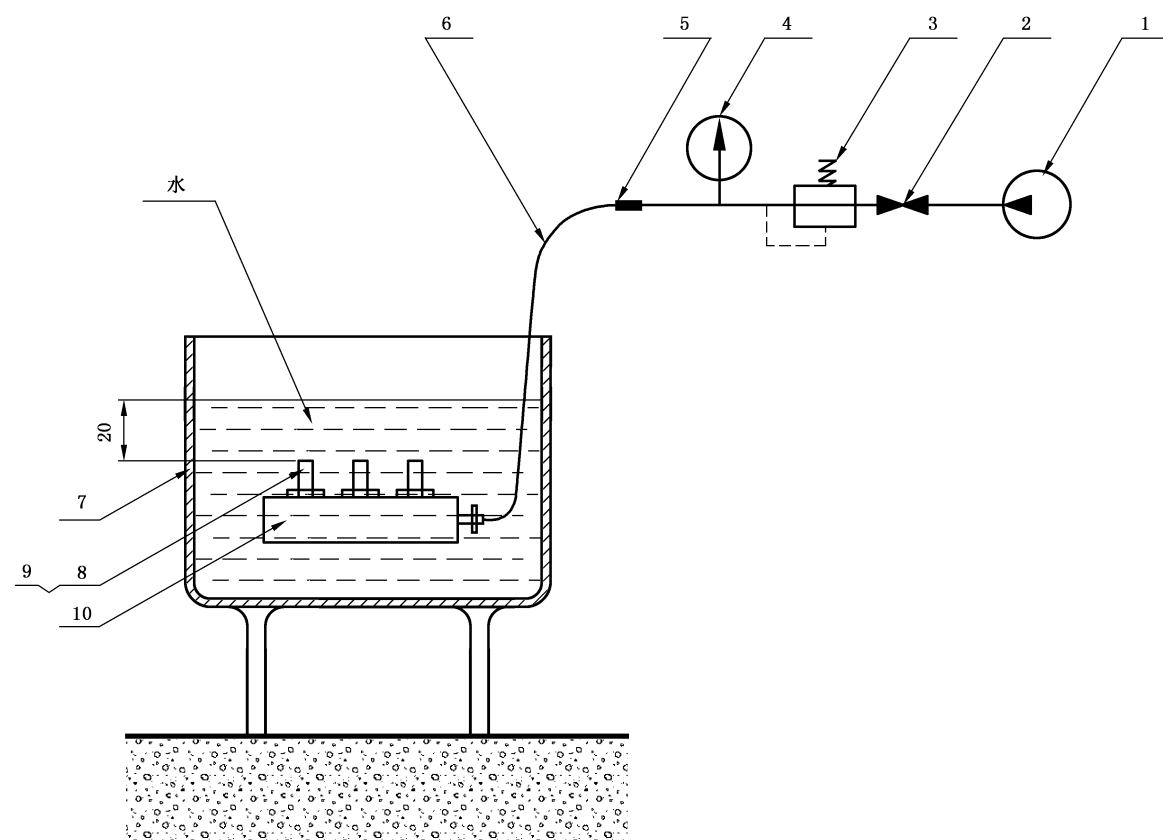
本部分负责起草单位：宁波市鄞州曙光机电有限公司、山东高天金属制造有限公司。

本部分参加起草单位：天津自行车二厂二分厂、国家橡胶机械质量监督检验中心。

本部分主要起草人：张浩波、李峰、刘海彦、沈杰。

本部分所代替的标准的历次版本发布情况为：

- GB 9766—1988、GB/T 9766—1994、GB/T 9766—2002。



- 1——气源；
- 2——截止阀；
- 3——调压阀；
- 4——压力表；
- 5——管接头；
- 6——高压软管；
- 7——液槽；
- 8——气门嘴；
- 9——气门芯；
- 10——试气装置。

图 1 气门嘴密封性试验装置示意图

5 试验程序

5.1 密封性试验

5.1.1 气门嘴的密封性试验

在室温下用扭矩扳手将符合相关国家标准的 H01 型气门芯以 $0.17 \text{ N} \cdot \text{m} \sim 0.34 \text{ N} \cdot \text{m}$ 的扭矩安装在 CB 系列的气门嘴芯腔内, AA 系列气门嘴和 AB 系列气门嘴分别用压芯螺帽以 $0.15 \text{ N} \cdot \text{m} \sim 0.20 \text{ N} \cdot \text{m}$ 的扭矩锁紧气门芯。将气门嘴装在图 1 所示的试气装置中。6V1 螺母的装配扭矩为 $2 \text{ N} \cdot \text{m} \sim 3.5 \text{ N} \cdot \text{m}$; 8V1、8CV 六角螺母的装配扭矩为: $3 \text{ N} \cdot \text{m} \sim 5 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。将试气装置放入水中,使气门嘴的嘴口向上,距水面 20 mm,通入压缩空气, AA 系列气门嘴为 900 kPa, AB、CB 系列气门嘴为 700 kPa。在 60 s 内,观察并记录气门嘴是否有气泡逸出。

安装过程中的夹附气体不视为泄漏。